

Datum

## Projektfragebogen

# LEANTECHNIK

## LEANTECHNIK SYSTEMS



### FIRMEN- & KONTAKTDATEN

Firmenname :

Ansprechpartner :  Abteilung :

Firmenadresse :

Telefon :

E-Mail :



### NETZSPANNUNG - ZULEITUNG STECKDOSE

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> 230V 16A CEE Steckdose    | <input type="checkbox"/> 400V 64A CEE-Steckdose   |
| <input type="checkbox"/> 230V 16A Schuko-Steckdose | <input type="checkbox"/> 400V 128A CEE-Steckdose  |
| <input type="checkbox"/> 400V 16A CEE-Steckdose    | <input type="checkbox"/> FI-Schutzschalter vorhanden? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein |
| <input type="checkbox"/> 400V 32A CEE-Steckdose    | Wenn ja, welcher? <input type="text"/>  |
|  | <input type="checkbox"/> Sonstige: <input type="text"/>   |



### NETZSPANNUNG - ZULEITUNG KLEMMLEISTE

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> FI-Schutzschalter vorhanden?                        | <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein |
| Wenn ja, welcher?  | <input type="text"/>                                      |
| <input type="checkbox"/> Klemmengröße (Kabelquerschnitt in mm <sup>2</sup> ) | <input type="text"/>                                      |
| <input type="checkbox"/> Absicherung (Stromstärke in A)                      | <input type="text"/>                                      |
| <input type="checkbox"/> Spannung in VOLT                                    | <input type="text"/>                                      |

Datum

## Projektfragebogen

# LEANTECHNIK

## LEANTECHNIK SYSTEMS



### PHASENANZAHL

1AC

3AC



### ANTRIEBSTECHNIK SYSTEM

Zentral (Schaltschrankinstallation)

Dezentral (im Feld)



### BEVORZUGTER HERSTELLER ANTRIEBSTECHNIK (optional)

AMKmotion

Siemens

B&R

Lenze

SEW



### STEUERUNG

SPS

Keine Steuerung

Datum

## Projektfragebogen

# LEANTECHNIK

## LEANTECHNIK SYSTEMS



### LUFTANSCHLUSS

Ja, ist vorhanden.

Nicht vorhanden, erwünscht.

Nicht vorhanden, nicht erwünscht.



### BEDIENUNG DER MASCHINE

HMI Bildschirm

Tableau ohne Bildschirm

PC-basiert

kein Bedienelement

## Projektfragebogen

# LEANTECHNIK

## LEANTECHNIK SYSTEMS



### ANLAGENBETRIEB

- Rein händische Verfahrensweise der Achsen
- Automatikablauf **Standalone Betrieb** (Funktion nach Absprache)  
*Bitte die Beschreibung im Textfeld "Beschreibung Anlagenbetrieb" auf der letzten Seite ergänzen*
- Automatikablauf **integriert in weitere Prozessabläufe** (Funktion nach Absprache)  
*Bitte die Beschreibung im Textfeld "Beschreibung Anlagenbetrieb" auf der letzten Seite ergänzen*
- Anbindung an bestehende Anlage
  - Signalaustausch nach Absprache (Profinet / Profibus / Klemmleiste etc.)

**BITTE IM PUNKT "KOMMUNIKATION | SCHNITTSTELLEN" ausfüllen!**



### SCHALTSCHRANK - PLANUNG

- Schaltschrank Standort
  - fest an der Maschine
  - freistehend
- Display am Schaltschrank
  - fest am Schaltschrank
  - beweglich
- Displaygröße
  - Standard
  - Sondergröße
- Vorgabe für Hardwarekomponenten
  - Nein
  - Ja
    - Welche?

## Projektfragebogen

# LEANTECHNIK

## LEANTECHNIK SYSTEMS



### KOMMUNIKATION | SCHNITTSTELLEN

- CANopen
- Klemmleiste (potenzialfreie Kontakte)
- Profibus
- Profinet
- Sonstige



### EINBINDUNG - FIRMEN-NETZWERK?

- Ja
- nicht erforderlich



### FERNWARTUNG - PROGRAMMIERUNG & KUNDENBETREUUNG

- Ja, ist gewünscht
- Fernwartung über kundenseitiges Netzwerk (**bereits bestehend**)
- Fernwartung über kundenseitiges Netzwerk (**noch durch LT AG zu entwickeln**)
- nicht erforderlich

Datum

Projektfragebogen

# LEANTECHNIK

## LEANTECHNIK SYSTEMS



BESCHREIBUNG ANLAGENBETRIEB - ERGÄNZUNG SEITE 04



WEITERE BEMERKUNGEN ZUM PROJEKT

Ort / Datum:

.....

Unterschrift / Firmenstempel:

.....